

Optimale Industrieböden mit Silikal-Reaktionsharzen



HITT GmbH
Bodenbeschichtungen

Weltweit viele Millionen m² im Einsatz. In Klein- und Großbetrieben aller Branchen. Seit über 55 Jahren. Für Sanierung und Neubau.

Bodenbeschichtungen und
Säureschutztechnik

Bittenfelder Straße 17

D-71686 Remseck

Telefon +49 (0) 71 46 / 4 50 11

Telefax +49 (0) 71 46 / 4 44 30

E-Mail: info@hitt-gmbh.de

Internet: www.hitt-gmbh.de



Hitt-Industrieböden. Schön und gut.

HITT GmbH
Bodenbeschichtungen

Böden in Industrie, Handwerk, Handel und durch Abrieb, Verschleiß und Korrosion

Normale Böden reagieren „sauer“: mit Absandungen, Rissen, Löchern.

Stetiger Verfall ist die Folge. Diese Böden kosten ständig Geld. Permanente, lästige Ausbesserungen,

Produktionsunterbrechungen oder Betriebsstillstand sind die logische Konsequenz.

Böden mit Silikal-Reaktionsharzen kennen diese Probleme nicht. Seit über fünf Jahrzehnten in den unterschiedlichsten Branchen und Industriezweigen

bewährt, können sie – individuell eingestellt – den jeweiligen Erfordernissen optimal angepasst werden.

Silikal-Reaktionsharze sind auf den Estern der Acryl- und Methacrylsäure aufgebaut. Den Hauptbestandteil bildet das Methylmethacrylat (MMA). Trans-



Papierfabrik



Druckerei



Getränke-Abfüllbetrieb

d Gewerbe werden immer hart belastet:

parent, pigmentiert oder mit Füllstoffen gemischt, lösen sie fast alle Fußbodenprobleme, z. B. als **Imprägnierungen** (porenfüllende Tränkungen saugfähiger Untergründe).

Versiegelungen

(transparente oder farbige Anstriche)

Beschichtungen

(Überzüge aus lösemittelfreien Reaktionsharzen – Schichtdicken: 0,3 – 2 mm)

Beläge

(entsprechen den Beschichtungen, sind jedoch im allgemeinen mit Füllstoffen eingestellt – Schichtdicken: 2 – 6 mm).

Estriche

(Überzüge aus lösemittelfreien Reaktionsharzen mit Füllstoffen und Quarzsanden – Schichtdicken: > 6 mm, im allgemeinen 8 – 15 mm).

Welche Art der Oberflächenbehandlung die richtige ist, hängt immer und

ausschließlich vom Einsatz und der Belastung des Bodens ab.

So wird. z. B. der Boden eines Supermarktes stärker mechanisch als chemisch beansprucht, er muss leicht zu reinigen, zu pflegen und ... vor allem schön und farblich attraktiv sein. im Galvanikbetrieb stehen chemische und extreme mechanische Belastungen im Vordergrund, die Optik spielt eine sekundäre Rolle.



Hotelküche



Metallverarbeitende Industrie



Kfz-Werkstatt



Fasslager in der chemischen Industrie



Silikal-Reaktionsharze erfüllen (fast) alle

- **Verfestigen der Oberfläche zum Schutz vor mechanischer Belastung**
(von gering bis sehr hoch – z. B. bei extremem Gabelstapler-Verkehr)

- **Hohe Abriebfestigkeit**
(gerade Staubbefreiheit ist in feinmechanischen oder optischen Betrieben von entscheidender Bedeutung)

- **Beständigkeit gegen Chemikalien**
(Einsatz im leichteren und mittleren Säureschutzbau oder chemischer Industrie)



Weinkellerei



Autohaus



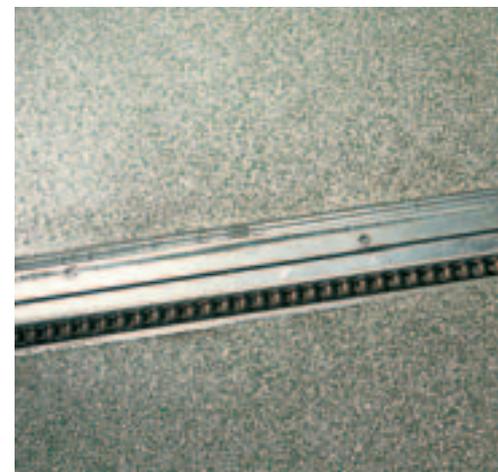
Schlachterei



Backwarenfabrik



Metallverarbeitende Industrie



Hotelküche

Anforderungen:

- **Leichte Reinigung und Pflege**
- **Starke Rutschhemmung**
- **Hohe Druckfestigkeit**
(bis 100 N/mm²)
- **Sehr gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit**

- **Attraktive, schöne Oberflächen**
(lieferbar in vielen Farben und dekorativen Farbchips/Coloritquarz-Varianten)
- **Thermische Belastbarkeit**
(besonders wichtig in Außen-

bereichen wie Parkhäusern und in Tiefkühlräumen)

- **Physiologische Unbedenklichkeit**
(unabhängig in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie)

Wie erfolgreich sind Silikal-Produkte?

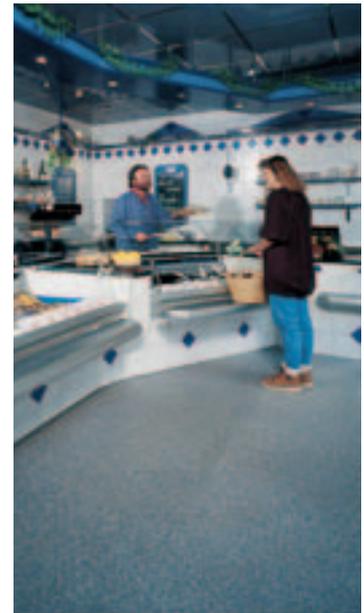
Seit über 55 Jahren werden Silikal-Reaktionsharze in Deutschland, Europa und in der ganzen Welt genutzt. Heute sind viele Millionen m² Silikal-Industrie- und Nutzböden weltweit im Einsatz. In allen Gewerbe- und Industriebereichen und in fast allen Branchen. Ob Supermarkt oder Automobilherstellung, Schwerindustrie, Pharmazie oder Handwerksbetrieb, Nahrung- und Genussmittelherstellung, Textil-, Fleisch- und Getränkeindustrie, Parkhäuser, Verladerampen, Feinmechanik, Weinbau oder Molkerei – es gibt wohl keinen Bereich, in dem sich unsere Produkte noch nicht bewährt haben. Überzeugt? Wir informieren Sie gerne ganz ausführlich – bitte fordern Sie unsere Referenzlisten an.



Getränkeindustrie



Maschinenbau



Fischgeschäft



Die Verarbeitung von Silikal

Unsere Reaktionsharze lassen sich problemlos auf Beton, Rohbetondecken, Zementestrich, bituminösen Untergrund etc. auftragen. Die Härtung (Polymerisation) erfolgt nach Zugabe eines Härterpulvers. Dabei hat das Pulver nur die Funktion, den Härtungsvorgang einzuleiten bzw. auszulösen. Es nimmt keinen wesentlichen Einfluss

auf die Eigenschaften des Endproduktes.

Reparaturen mit Silikal

Silikal-Reaktionsharzmörtel und Silikal-Reaktionsharzbeton bewähren sich sowohl im Hoch- wie im Tiefbau. Die markanten Vorzüge sind:

- einfache Mischung und Verarbeitung
- dauerhafter Verbund zum Altbeton
- ausgezeichnet frostbeständig
- schnelle Aushärtung auch bei Minustemperaturen



Reaktionsharzverfahren

Was heißt das: Anwendungstechnische Beratung?

Wir beschäftigen uns mit Ihren Problemen und lösen sie für Sie, unseren Kunden!

Weil wir aus dem Handwerk kommen, haben wir Praxis und viel Erfahrung. Das ist ein Kapital, von dem nicht nur die Qualität unserer Leistung profitiert, sondern vor allem Sie! Wir helfen Ihnen gerne – z. B. bei der Analyse der jeweiligen Fußbodenprobleme. Wir unterstützen Sie aktiv bei der Lösung – direkt am Objekt, praxisbezogen und zuverlässig.

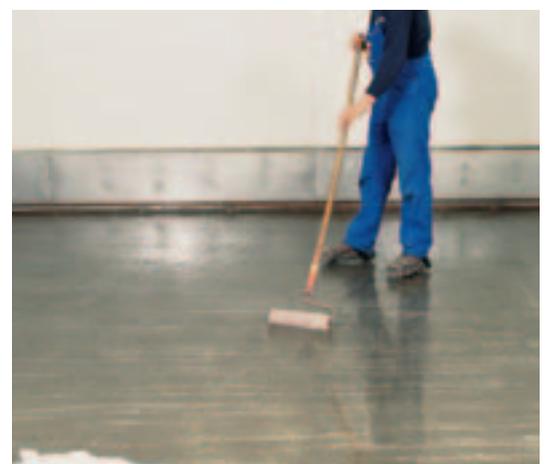
Wir haben das umfassende Know-how, weil wir ein Unternehmen sind, das aus der Praxis, aus der Anwendung kommt – das ist Ihr Nutzen und Ihr Vorteil.



Abfräsen des alten Belages



Absaugen von Staub und Schmutz



Grundierung

- **Einsatz:** Industrieböden und belastete Betonflächen aller Art, Betonfertigteile, Straßen- und Autobahnen, Tunnel- und Brückenbau, Flughäfen einschließlich Start- und Landebahnen, Bordsteinsanierungen, Gleisbau und Maschinenfundamente etc.

Silikal – entscheidende Vorteile machen Ihre Wahl leicht:

- extrem kurze Aushärtezeiten – nur 1 bis 2 Stunden bis zur vollen chemischen und mechanischen Nutzbarkeit
- problemloser Verbund zwischen alter und neuer Silikal-Schicht erleichtert

- gerade auch nach Jahren den Unterhalt beanspruchter Flächen
- hervorragend alterungs- und witterungsbeständig
- beständig gegen Säuren, Laugen, Salze, Benzin, Öle, Fette und viele andere Chemikalien
- in ausgehärtetem Zustand physiologisch unbedenklich
- einfach zu verarbeiten, gerade bei Reparaturen.



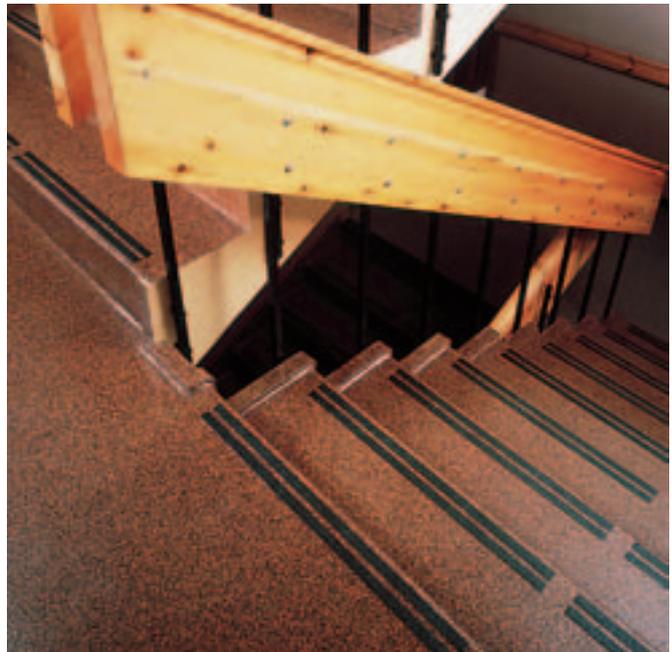
Sanierung der Tribünen in einem Fußballstadion



Treppenreparatur



Hallenboden-Sanierung



Treppenstufen-Sanierung



Silikal

Schützt, erneuert, saniert.



Böden aller Gewerbe- und Industriebereiche sind seit über 30 Jahren mein spezielles Fachgebiet. So haben meine Mitarbeiter und ich nicht nur umfangreiche Erfahrungen, sondern auch sehr viele Kenntnisse in den unterschiedlichsten Branchen gewonnen. In der Fleisch- und Lebensmittel-Verarbeitung genauso wie im Weinbau, der Pharma-Industrie, der Chemie oder in der Metallverarbeitung zum Beispiel. Wenn wir Sie beraten und Ihnen helfen dürfen, würden wir uns sehr freuen.

Ihr Gerhard Hitt



HITT GmbH

Bodenbeschichtungen und Säureschutztechnik

Bittenfelder Straße 17

D-71686 Remseck

Telefon +49 (0) 71 46 / 450 11

Telefax +49 (0) 71 46 / 444 30

E-Mail: info@hitt-gmbh.de

Internet: www.hitt-gmbh.de

